



E6225HEV

Escavatore elettrico
23,4t (51.588lbs) | 423 kWh



SDLG 31

Specifiche E6225HEV

Peso operativo	23.400 kg	51.588 lbs
Capacità della benna	1,25 m³	1,64 yd³
Tensione nominale	618 V	618 V
Capacità nominale della batteria		423 kWh
Potenza nominale	150 kw	204 hp
Autonomia media		6-10h
Tempo di ricarica	1,5 h	1,5 h
Portata della pompa	2 x 230 +18L/min	2 x 60,8+4,8 gal/min
Pressione di taratura della valvola di massima	249/350 bar	1.930/5.148 psi
Forza di scavo massima della benna	147,1 kN	33.069 lbf
Forza di scavo massima dell'avambraccio	105,3 kN	23.672 lbf
Velocità di traslazione	3,5/5,7 km/h	2,2/3,5 mi/h
Velocità di rotazione	12,1 rpm	12,1 rpm
Pressione al suolo	35,1 kPa	5,1 psi

Dimensioni		
Lunghezza del braccio	5.700 mm	18' 8,4"
Lunghezza dell'avambraccio	2.900 mm	9' 6,2"
Dimensioni complessive di trasporto (L x L x A)	9.720 x 2.990 x 2.940 mm	31' 10,6" x 9' 9,7" x 9' 7,7"
A Raggio di scavo massimo	9.940 mm	32' 7,3"
B Raggio di scavo massimo a terra	9.750 mm	31' 11,9"
C Altezza di scavo massima	9.450 mm	31' 0"
D Altezza di scarico massima	6.650 mm	21' 9,8"
E Profondità di scavo massima	6.730 mm	22' 1"
F Profondità di scavo massima (orizzontale 8 ft)	6.510 mm	21' 4,3"
G Profondità massima di scavo a parete verticale	5.830 mm	19' 1,5"
I Raggio di rotazione posteriore	2.970 mm	9' 9"
J Raggio minimo di rotazione anteriore	3.650 mm	11' 11,7"
K Lunghezza del sottocarro	4.460 mm	14' 7,6"
M Carreggiata	600 mm	1' 11,62"

Punti di forza

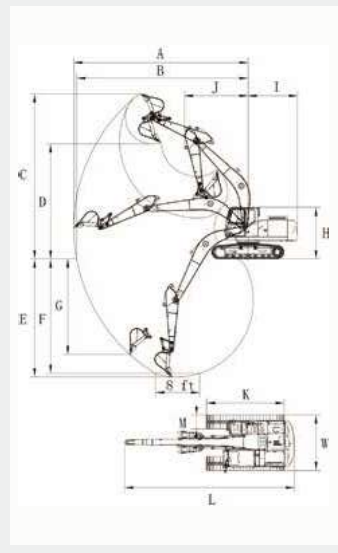
- Motore sincrono a magneti permanenti ad alta coppia ed elevata potenza. Perfetta sinergia con il sistema idraulico per garantire una risposta rapida.
- Grazie all'esclusivo controllo elettronico SDLG, i componenti elettrici comunicano in tempo reale, monitorando stato e sicurezza della macchina, ottimizzando l'erogazione di potenza ed estendendo l'autonomia.
- Si distingue per alta potenza, erogazione stabile, grande efficienza, basse vibrazioni e rumorosità, lunga durata, ricarica rapida e batteria esente da manutenzione.
- Il pacco batterie da 423 kWh (12 moduli) assicura 6-10 ore di autonomia con sole 1,5 ore di ricarica.
- Motore e olio idraulico sfruttano un sistema di raffreddamento intelligente ATS, con funzioni programmabili di inversione ventola e soffiaggio polvere. In marcia, i giri della ventola si regolano automaticamente in base alla temperatura dell'olio idraulico e del refrigerante, garantendo massima efficienza e risparmio energetico.

Dotazione standard

- | | |
|--|---|
| • Cabina ROPS | • Presa di corrente 12V |
| • Linee ausiliarie X1 e X3 | • LED (5 fari di lavoro su cabina, 2 fari di lavoro su braccio) |
| • Commutazione a tasto unico dei comandi operativi ISO/BHL | • Lampeggiante di avvertimento a LED |
| • Accendisigari | • Allarme di traslazione |
| • Radio | • GPS |
| • Valvole di sicurezza braccio e avambraccio | • Linee X1 e X3 con portata regolabile |
| • Sistema di raffreddamento indipendente | • Tubazioni per attacco rapido idraulico |
| • Regime minimo automatico | • Sistema di monitoraggio posteriore |
| • Sedile a sospensione pneumatica | |

Dotazione opzionale

- Supporto estintore
- Accessori SDLG
- Attacco rapido idraulico
- Protezione rinforzata per il tetto cabina
- Sistema di lubrificazione centralizzata
- Protezioni aste cilindri braccio e avambraccio



32 SDLG